



УКРАЇНА

ХМЕЛЬНИЦЬКА ОБЛАСНА РАДА

---

**РІШЕННЯ**

п'ятнадцятої сесії  
п'ятого скликання

від 11 червня 2008 року № 31-15/2008

м. Хмельницький

Про звернення депутатів Хмельницької обласної ради до Верховної Ради України та Кабінету Міністрів України щодо підвищення адміністративної відповідальності за порушення законодавства про ціни

Керуючись частиною 2 статті 43 Закону України "Про місцеве самоврядування в Україні", обласна рада

**ВИРІШИЛА:**

Прийняти звернення депутатів Хмельницької обласної ради до Верховної Ради України та Кабінету Міністрів України щодо підвищення адміністративної відповідальності за порушення законодавства про ціни (текст звернення додається).

Голова ради

І.Гладуняк