



УКРАЇНА
ХМЕЛЬНИЦЬКА ОБЛАСНА РАДА
П'ЯТЕ СКЛИКАННЯ

РІШЕННЯ

дев'ятнадцятої сесії
від 28 січня 2009 року № 14-19/2009
м. Хмельницький

Про звернення депутатів Хмельницької
обласної ради до Кабінету Міністрів
України щодо підтримки комунальних
аптечних закладів

Керуючись частиною 2 статті 43 Закону України "Про місцеве
самоврядування в Україні", обласна рада

ВИРІШИЛА:

Прийняти звернення депутатів Хмельницької обласної ради
до Кабінету Міністрів України щодо підтримки комунальних аптечних
закладів (текст звернення додається).

Голова ради

І.Гладуняк